

現場改善システム

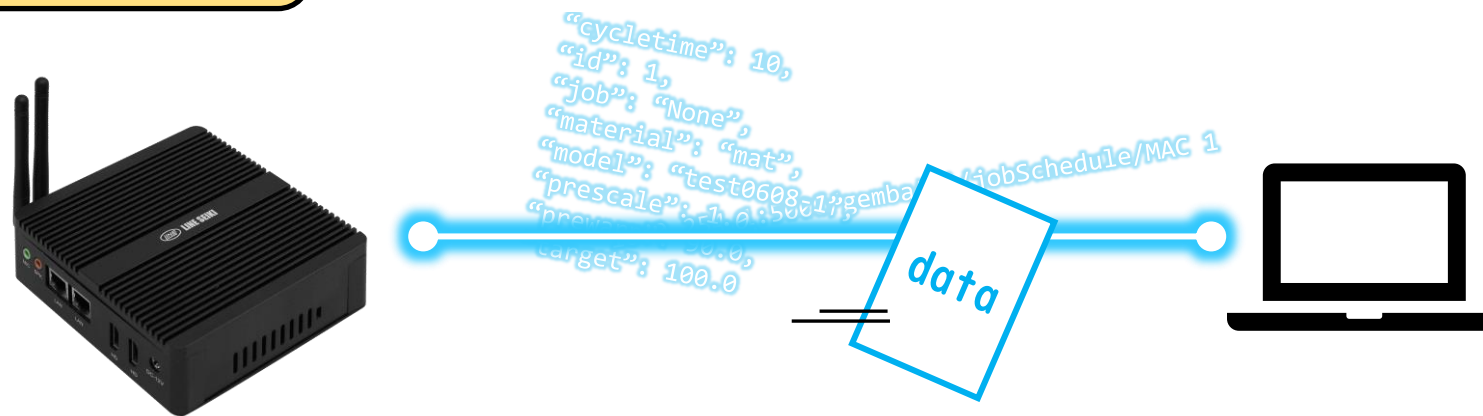
Gemba Reporter

A large yellow triangle graphic is positioned on the right side of the slide, with its base extending horizontally across the middle of the page and its vertical side on the right edge. The hypotenuse connects the top of the vertical side to the right end of the horizontal base.

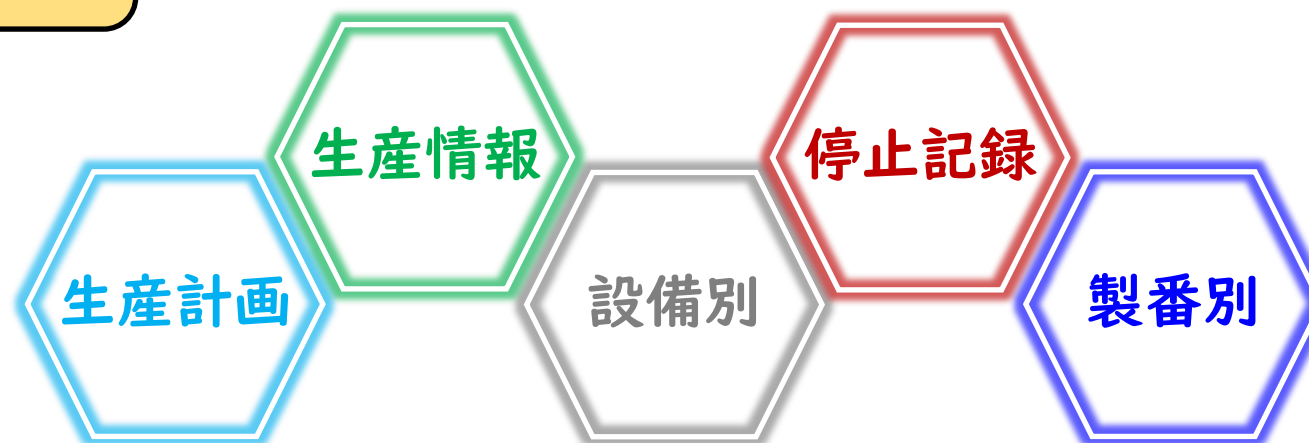
API機能搭載タイプ

必要な機能だけ厳選して共有。

特長その1 生データを取得可能



特長その2 取得データをカスタマイズ



ベースステーションから取得可能な情報



生産情報

より細かな抽出も可能 ▶

「特定の設備」の生産情報

「特定の製番」の生産情報

生産計画

より細かな抽出も可能 ▶

「特定の設備」の生産計画

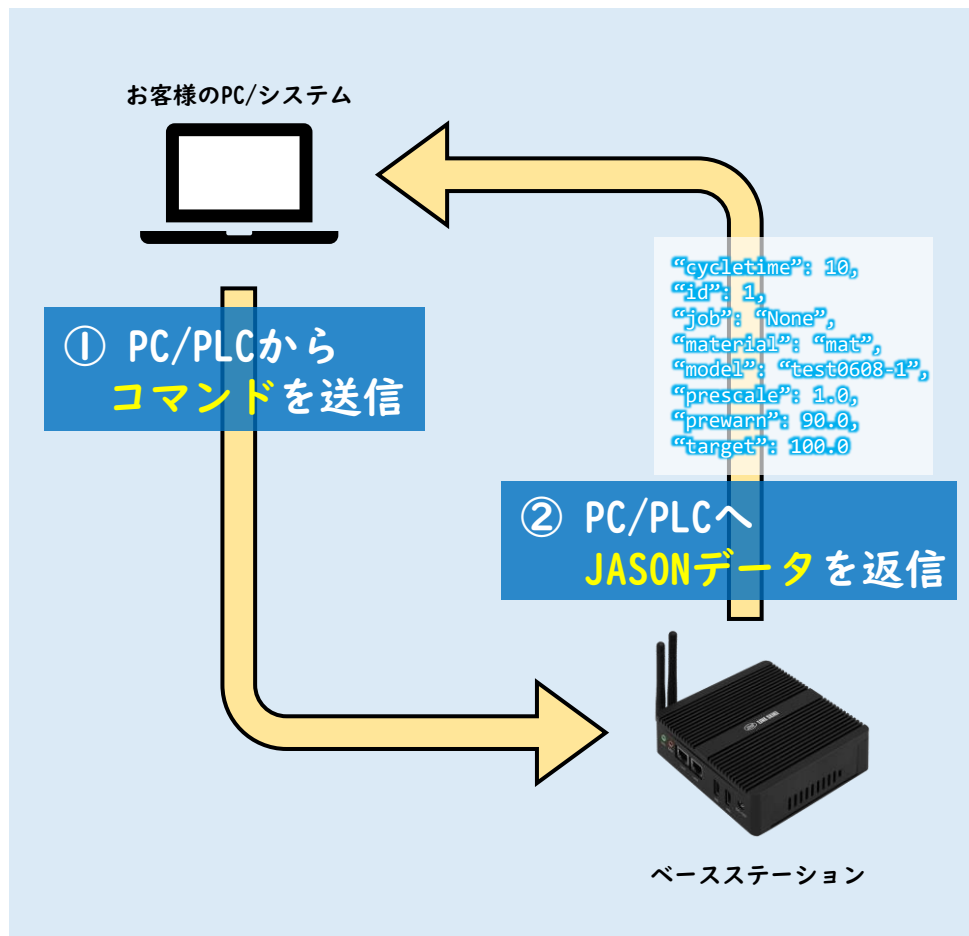
停止記録・ステート記録

より細かな抽出も可能 ▶

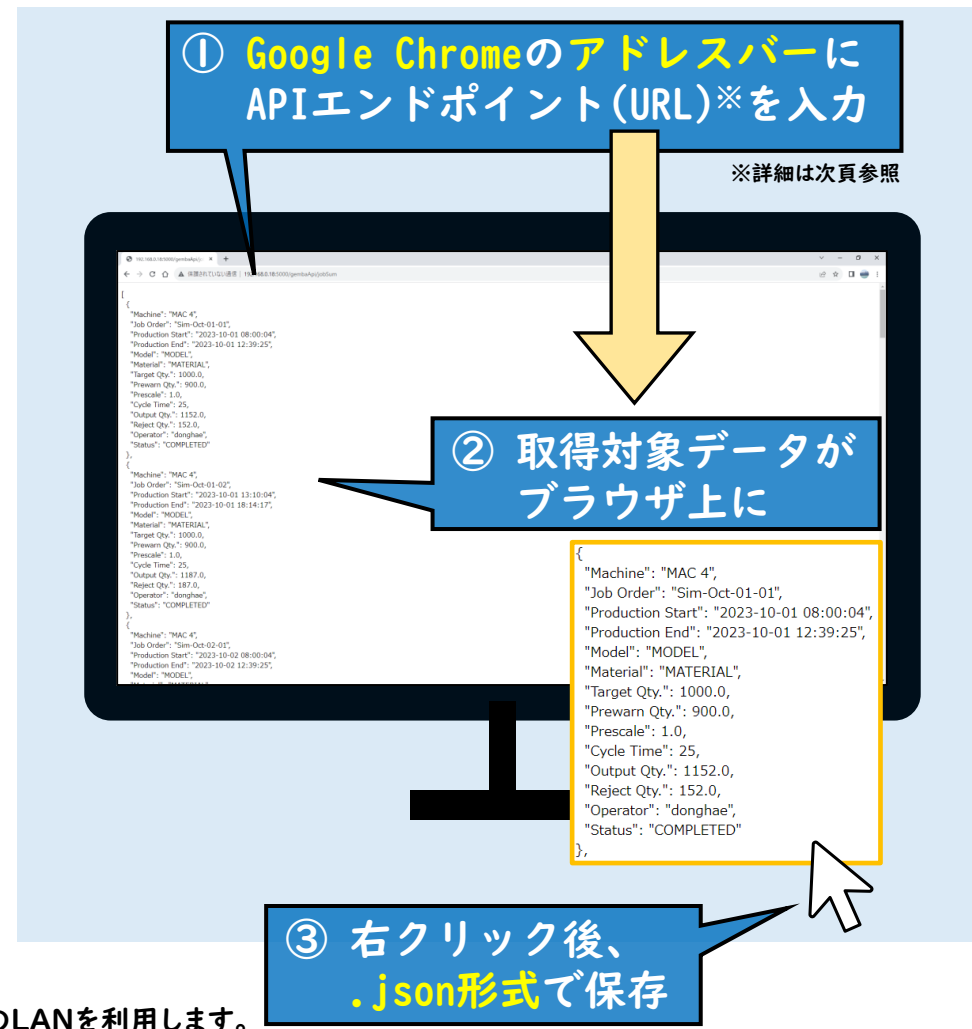
「特定の製番」の【停止記録】【ステート記録】

データの取得方法は2種類

方法① 自動で取得



方法② 手動で取得



ベースステーションとの通信は、方法①②ともにベースステーションの無線またはお客様のLANを利用します。

INDEX

特長

取得できる情報

データ取得方法

エンドポイントのフォーマット

エンドポイント(URL)の書式



① IPアドレスを使用 (例) 192.168.0.18

② ポート番号を指定 5000 (デフォルト値)

ベースステーションのドア番号
ここで指定したドアをデータが通る

③ パスを指定 gembaApi

リクエストが実行される場所(ベースステーション内)を特定

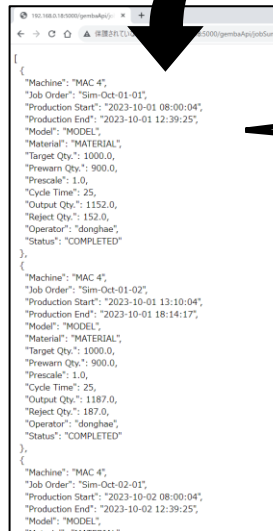
④ 取得情報を指定 (例) jobSum ← 全ての製番情報



192.168.0.18 : 5000 / gembaApi / jobSum

と Google Chromeのアドレス欄に入力すると…、

記録済みの
全生産情報が!



```
{  
  "Machine": "MAC 4",  
  "Job Order": "Sim-Oct-01-01",  
  "Production Start": "2023-10-01 08:00:04",  
  "Production End": "2023-10-01 12:39:25",  
  "Model": "MODEL",  
  "Material": "MATERIAL",  
  "Target Qty.": 1000.0,  
  "Prewarn Qty.": 900.0,  
  "Prescale": 1.0,  
  "Cycle Time": 25,  
  "Output Qty.": 1152.0,  
  "Reject Qty.": 152.0,  
  "Operator": "donghae",  
  "Status": "COMPLETED"  
},  
{  
  "Machine": "MAC 4",  
  "Job Order": "Sim-Oct-01-02",  
  "Production Start": "2023-10-01 13:10:04",  
  "Production End": "2023-10-01 18:14:17",  
  "Model": "MODEL",  
  "Material": "MATERIAL",  
  "Target Qty.": 1000.0,  
  "Prewarn Qty.": 900.0,  
  "Prescale": 1.0,  
  "Cycle Time": 25,  
  "Output Qty.": 1187.0,  
  "Reject Qty.": 187.0,  
  "Operator": "donghae",  
  "Status": "COMPLETED"  
},  
{  
  "Machine": "MAC 4",  
  "Job Order": "Sim-Oct-02-01",  
  "Production Start": "2023-10-02 08:00:04",  
  "Production End": "2023-10-02 12:39:25",  
  "Model": "MODEL",  
  "Material": "MATERIAL",  
  "Target Qty.": 1000.0,  
  "Prewarn Qty.": 900.0,  
  "Prescale": 1.0,  
  "Cycle Time": 25,  
  "Output Qty.": 1152.0,  
  "Reject Qty.": 152.0,  
  "Operator": "donghae",  
  "Status": "COMPLETED"  
}
```

「QCD改善」のために、「現場を把握する仕組み作り」を。

Gemba Reporter

API機能搭載タイプ

ライン精機株式会社
050-1741-6630 (営業部直通)
公式HP：www.line.co.jp