

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

基本説明

[データベース設定方法](#)

[メニューバーについて](#)

[各ページについて](#)

●データ管理

[インポート方法](#)

[セッションのタイムスタンプデータ](#)

[タグ付方法](#)

[タグの削除方法](#)

[バックアップ方法](#)

[セッションの削除方法](#)

●作業集計

[サマリー](#)

[作業情報](#)

[タグ集計](#)

●稼働実績

[稼働サマリー](#)

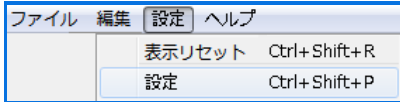
[24時間単位](#)

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

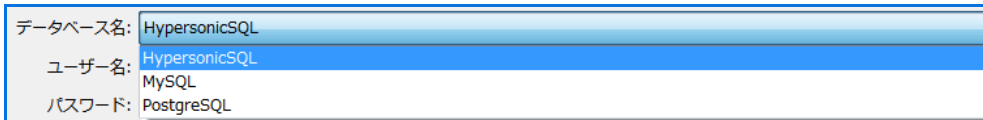
データベース設定方法

本ソフトで使用するデータベースの設定を行います。ご利用可能なデータベースは「HypersonicSQL」と「PostgreSQL」と「MySQL」です。

1. メニューバーの[設定]の中の**設定**を選択してください



2. **[データ]**を選択し、使用するデータベースサーバーを選択してください。
データベース名のプルダウンメニューより使用するデータベースを選択してください。
(デフォルトでは「HypersonicSQL」が選択されています)

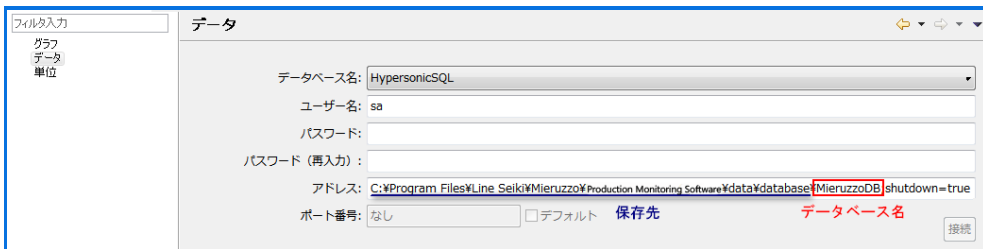


●「HypersonicSQL」

本ソフトウェアに内蔵された簡易的なデータベースです。

大量のデータの取り扱いには不向きですので、データの蓄積を避け定期的にデータを削除してください。
削除するデータはバックアップファイルに保管されることをお勧めします。

3. 必要な情報を入力し[OK]をクリックしてください。



データベースの作成方法 (HypersonicSQLの場合)

アドレスに表示されている項目がデータベースの保存先です。新しいデータベースを作成する場合は、データベース名 (デフォルト: MieruzzoDB) 部分に任意のデータベース名を記入し[OK]をクリックしてください。
データベースに対して、ユーザー名とパスワードの設定が可能です。

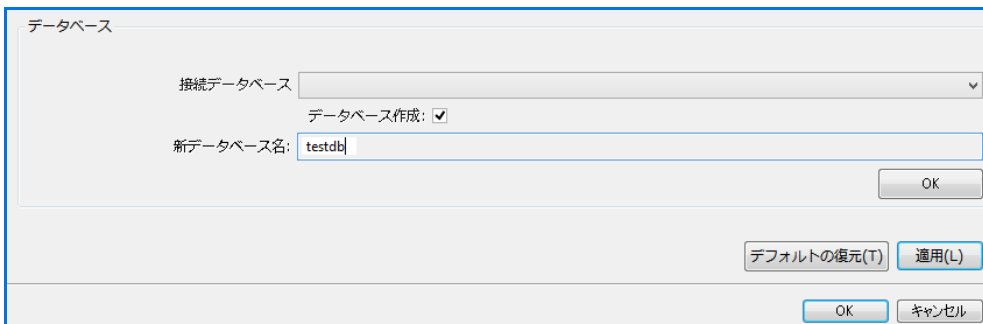
●「PostgreSQL」「MySQL」

本ソフトウェアは、PostgreSQLまたはMySQLを外部データベースとして使用することができます。

これらの外部データベースは、本ソフトウェアに内蔵されたHyperSQLより多量のデータを取り扱うことができ、またネットワーク処理にも対応していますが、別途インストールと設定が必要です。

データベースの作成方法 (PostgreSQL、MySQLの場合)

1. 作成にチェックを付け、新データベース名に任意の名前を入力し[OK]をクリックします。
2. 接続データベースにデータベース名が表示されれば、作成完了です。[適用]をクリックしてください。



PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

メニューについて

メニューバーの機能について説明します。

●ファイル

ファイル	編集	設定	ヘルプ
インポート		Ctrl+I	
セッションエクスポート			▶
閉じる		Ctrl+X	

- ・インポート・・・Mieruzzo Event Logger(M13-101)で収集したデータを取り込みます。
- ・セッションエクスポート・・・データをExcel形式ファイルもしくはCSV形式ファイルに変換します。
- ・閉じる・・・ソフトを終了させます

●編集

編集	設定	ヘルプ
装置ラベル追加		Ctrl+Shift+M

Mieruzzo Event Logger(M13-101)にて設定したIDに対して、装置ラベル名を設定できます。設定を行った場合は、装置ラベル名で各種データの抽出フィルターとして使用できます。

●設定

設定	ヘルプ
表示リセット	Ctrl+Shift+R
設定	Ctrl+Shift+P

- ・表示リセット・・・表示されている、セッションリストやグラフなどの位置を初期設定の状態に戻します。
- ・設定・・・ソフトに関する設定を行います。

データ	ソフトが使用するデータベースの設定を行います
グラフ	グラフ内の各ステータスの表示色を変更できます
単位	[作業集計]項目内における表示単位を変更できます

●ヘルプ

- ・最初に・・・本ソフトのマニュアルです
- ・最新版にアップデート・・・本ソフトの最新版の有無を確認し、最新版に更新できます。
(ご利用の際は、本ソフトをインストールしているパソコンがインターネット接続されている必要があります)
(本操作を行う場合は、本ソフトを管理者権限で起動してください)
- ・Mieruzzo Production Monitoringについて・・・本ソフトのバージョン確認が行えます。

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

Production Monitoring Softwareは3項目のページから構成されています。
各ページの機能について下記を参照ください。

データ管理ページ

ログID	セッション	作業開始日時	作業番号	ログ数	カウンタA	カウンタB	目標値	開始時刻	終了時刻
149	2014-02-25 14:27...	2014-02-25 14:27:4...	149 : 2014-02-2...	5323	5345	0	0	2014-02-25 14:...	2014-02-26 05:...
149	2014-02-26 07:44...	2014-02-26 07:44:4...	149 : 2014-02-2...	178	169	0	0	2014-02-26 07:...	2014-02-26 09:...
149	2014-02-26 09:03...	2014-02-26 09:03:1...	149 : 2014-02-2...	267	271	0	0	2014-02-26 09:...	2014-02-26 10:...
149	2014-02-26 10:13...	2014-02-26 10:13:5...	149 : 2014-02-2...	725	713	0	0	2014-02-26 10:...	2014-02-26 13:...
149	2014-02-26 13:40...	2014-02-26 13:40:4...	149 : 2014-02-2...	1312	1303	0	0	2014-02-26 13:...	2014-02-27 17:...
149	2014-02-27 17:31...	2014-02-27 17:31:4...	149 : 2014-02-2...	4616	4605	0	0	2014-02-27 17:...	2014-02-28 14:...

Mieruzzo Event Logger(M13-101)で収集したログGINGデータを、本ソフトにインポートしセッション一覧に表示します。
表示期間によって、表示するデータの抽出を行います。
取り込まれた作業別データに任意の情報を関連付けする作業をデータ管理ページにて行います。

作業集計ページ

項目	総合計
作業時間	
生産時間*	
停止時間	
生産比率	
停止比率	
生産数	
総計生産数	
停止回数	
MTBF	
Port 3 集計時間	
Port 4 集計時間	
Port 5 集計時間	
Port 6 集計時間	
Port 3 回数	
Port 4 回数	
Port 5 回数	
Port 6 回数	
カウンタA	
カウンタB	

作業集計ページには3項目用意されています。

・サマリー

カレンダーおよびタグを用いて、集計するデータの抽出を行います。抽出された作業(作業番号)データを、作業時間内に注目して集計します。集計内容は、作業時間や生産時間などを集計します。

・作業情報

各作業データの詳細情報を閲覧できます。各ポートの状態をグラフ表示しますので、チョコ停などの時間や頻度を見て確認できます。

・タグ集計

作業(作業番号)データを、作業時間内に注目して集計します。集計内容は、作業時間や生産時間などを集計します。

また、データ管理ページで関連付けした任意の情報(タグ)毎にも集計します。例えば、作業員や材料別などの作業時間や生産時間を集計する事が出来ます。

稼働実績ページ

稼働実績: すべて
2014-02-01 ~ 2014-07-04

稼働サマリー

カレンダー時間	3696 時間		
使用時間*	69.75 時間	1.89%	実時間に対する比率
作業時間	69.74 時間	1.89%	実時間に対する比率
生産時間*	65.79 時間	94.34%	作業中に対する比率

	Port 3	Port 4	Port 5	Port 6
発生回数	5	0	0	5
発生時間	5.20 時間	0.00 秒	0.00 秒	1.71 分
使用時間内	5.20 時間	0.00 秒	0.00 秒	1.71 分
作業時間内	5.20 時間	0.00 秒	0.00 秒	1.71 分
生産時間内	2.13 時間	0.00 秒	0.00 秒	0.00 秒

フィルター
表示期間
2014/02/01 ~ 2014/07/04
※ ログ-ID別
◎ 名称別
検索ID
すべて
6 のセッションが見つかりました

稼働実績ページには2項目用意されています。

・稼働サマリー

フィルターで抽出された作業(作業番号)データをカレンダー時間と比較し、作業の比率を集計します。

・24時間単位

1日(24時間)に注目して集計したデータを、グラフ表示します。

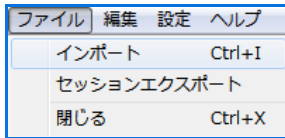
PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

インポート方法

Mieruzzo Event Logger (M13-101) で収集したデータファイル「mieruzzo.lsp」または本ソフトウェアで作成したバックアップファイル「.bsp」を本ソフトに取り込みます。

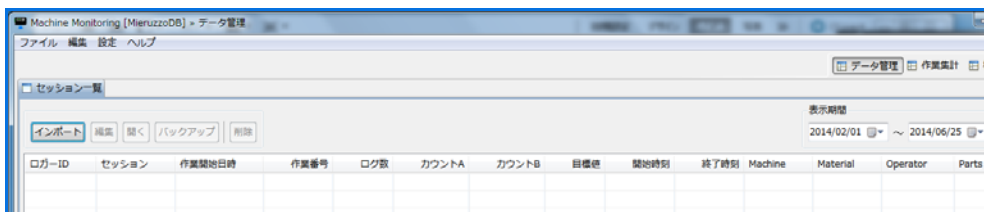
1. メニューバーの[ファイル]の中の**インポート**を選択してください。

ショートカットキー: Ctrl + I

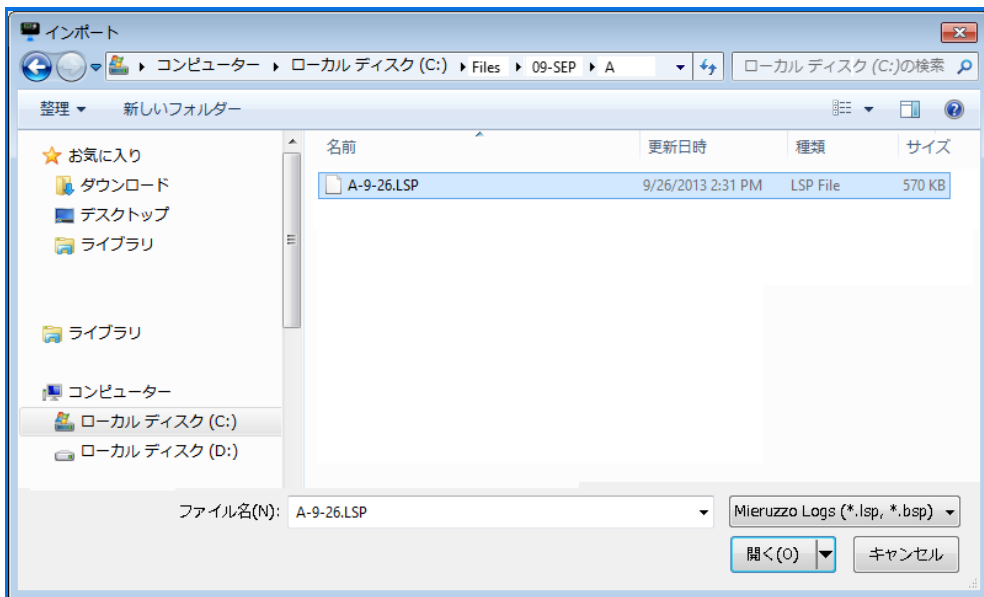


もしくは

データ管理画面の[インポート]をクリックします。



2. ウィンドウが立ち上がり、インポートしたい「.LSP」または「.BSP」ファイルを選択してください。

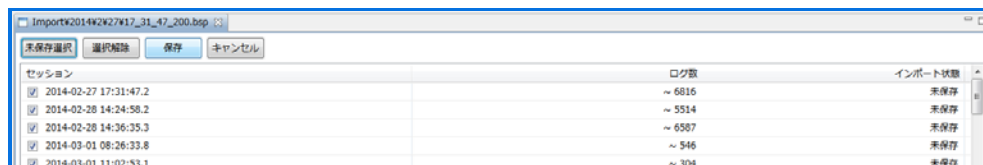


3. ファイル内のデータが表示されます。取り込みたいデータにチェックをつけ「保存」をクリックしてください。

インポート状態の欄で、データが既に取り込まれているか否かを確認できます。

(未保存: 未だ取り込まれていません / 保存済み: 既に取り込まれています)

取り込まれたデータは[データ管理]項目内のセッション一覧に掲載されます

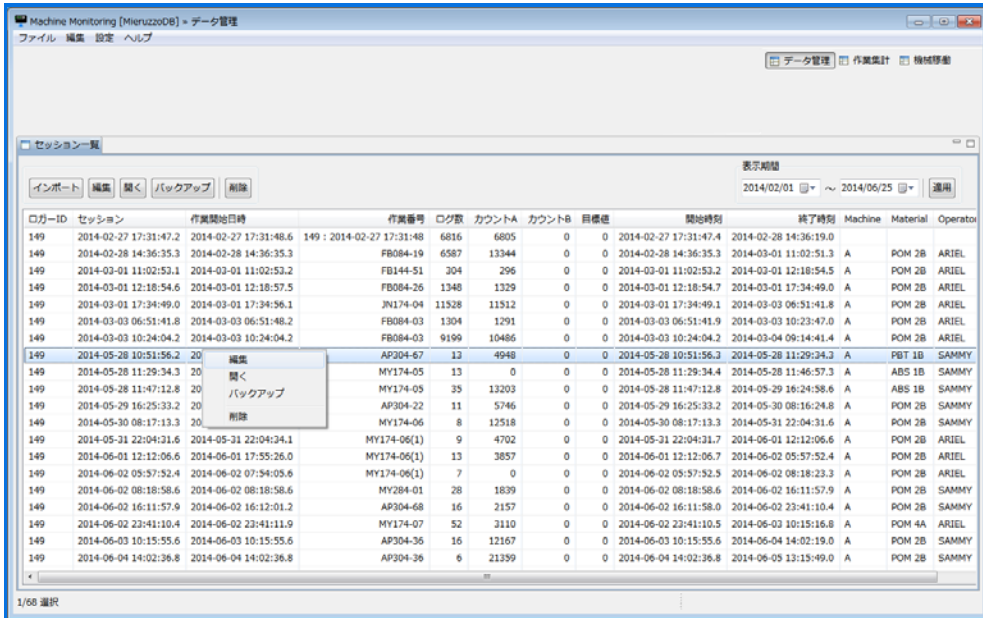


PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

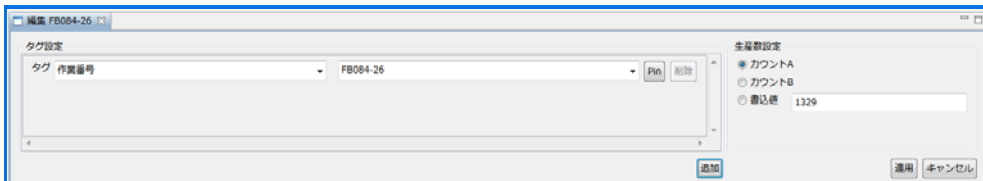
タグ付方法 (単一セッションの場合)

各セッションデータに任意のタグ情報を設定できます。タグ設定を行うと、タグ毎に集計したりタグをフィルターとして使用する事ができます。

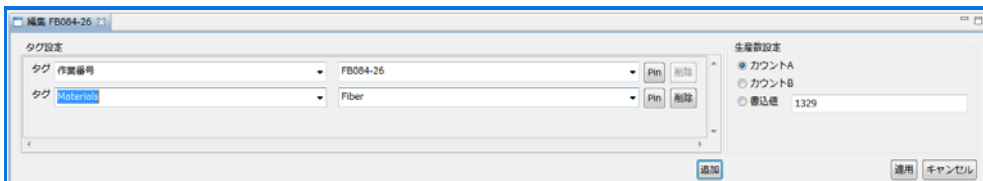
1. データ管理ページ内のセッション一覧から、セッションを選択し右クリックし[編集]を選択してください。



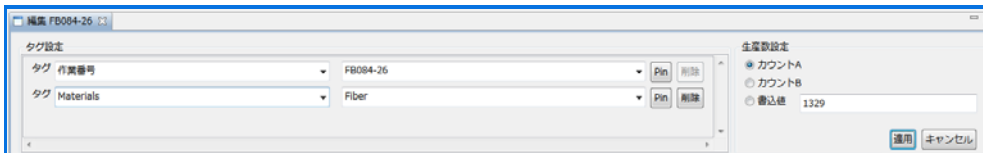
2. タグ編集ページが表示されます。[追加]をクリックしてください。



3. 新しいタグを設定します。



4. [適用]をクリックしてください。



タグ付方法 (複数セッションの場合)

1. データ管理ページ内のセッション一覧から、セッションを複数選択し右クリックし[編集]を選択してください。

Machine Monitoring [MieruzzoDB] > データ管理

ファイル 編集 設定 ヘルプ

データ管理 作業集計 機械稼働

セッション一覧

表示期間: 2014/02/01 ~ 2014/06/25 適用

インポート 編集 開く バックアップ 削除

ロガーID	セッション	作業開始日時	作業番号	ログ数	カウントA	カウントB	目標値	進捗	終了時刻	Machine	Material	Operator
149	2014-05-28 10:51:56.2	2014-05-28 10:51:56.3	AP304-67	13	4948	0	0	2014-05-28 2014-056.3	2014-05-28 11:29:34.3	A	PBT 1B	SAH
149	2014-05-28 11:29:34.3	2014-05-28 11:29:35.1	MY174-05	13	0	0	0	2014-05-28 2014-034.4	2014-05-28 11:46:57.3	A	ABS 1B	SAH
149	2014-05-28 11:47:12.8	2014-05-28 11:47:12.8	MY174-05	35	13203	0	0	2014-05-28 2014-02.8	2014-05-29 16:24:58.6	A	ABS 1B	SAH
149	2014-05-29 16:25:33.2	2014-05-29 16:25:33.2	AP304-22	11	5746	0	0	2014-05-29 2014-03.2	2014-05-30 08:16:24.8	A	POM 2B	SAH
149	2014-05-30 08:17:13.3	2014-05-30 08:17:13.3	MY174-06	8	12518	0	0	2014-05-30 2014-03.3	2014-05-31 22:04:31.6	A	POM 2B	SAH
149	2014-05-31 22:04:31.6	2014-05-31 22:04:34.1	MY174-06(1)	9	4702	0	0	2014-05-31 2014-03.7	2014-06-01 12:12:06.6	A	POM 2B	ARI
149	2014-06-01 12:12:06.6	2014-06-01 17:55:26.0	MY174-06(1)	13	3857	0	0	2014-06-01 2014-06.7	2014-06-02 05:57:52.4	A	POM 2B	ARI
149	2014-06-02 05:57:52.4	2014-06-02 07:54:05.6	MY174-06(1)	7	0	0	0	2014-06-02 2014-03.5	2014-06-02 08:18:33.3	A	POM 2B	ARI
149	2014-06-02 08:18:33.3	2014-06-02 08:18:58.6	MY284-01	28	1839	0	0	2014-06-02 2014-06.6	2014-06-02 16:11:57.9	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-02 16:11:57.9	2014-06-02 16:12:01.2	AP304-68	16	2157	0	0	2014-06-02 2014-06.0	2014-06-02 23:41:10.4	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-02 23:41:10.4	2014-06-02 23:41:11.9	MY174-07	52	3110	0	0	2014-06-02 2014-03.5	2014-06-03 10:15:16.8	A	POM 4A	ARI
149	2014-06-03 10:15:16.8	2014-06-03 10:15:55.6	AP304-36	16	12167	0	0	2014-06-03 2014-05.6	2014-06-04 14:02:19.0	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-04 14:02:19.0	2014-06-04 14:02:36.8	AP304-36	6	21359	0	0	2014-06-04 2014-06.8	2014-06-05 13:15:49.0	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-05 13:15:49.0	2014-06-05 13:16:15.4	AP304-36	3	21359	0	0	2014-06-05 2014-03.5	2014-06-05 13:48:09.8	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-05 13:48:09.8	2014-06-05 14:39:19.3	AP304-36	7	0	0	0	2014-06-05 2014-09.9	2014-06-05 15:14:36.0	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-05 15:14:36.0	2014-06-05 15:14:37.6	AP304-36	4	0	0	0	2014-06-05 2014-06.1	2014-06-05 15:14:57.1	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-05 15:14:57.1	2014-06-05 17:02:18.4	MY284-04	15	3058	0	0	2014-06-05 2014-08.5	2014-06-06 08:32:38.3	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-06 08:32:38.3	2014-06-06 08:33:15.6	MY214-12	17	1	0	0	2014-06-06 2014-03.6	2014-06-06 08:47:28.5	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-06 08:47:28.5	2014-06-06 08:47:28.5	MY214-12	9	1	0	0	2014-06-06 2014-06.6	2014-06-06 08:49:41.3	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-06 08:49:41.3	2014-06-06 16:55:51.4	MY214-12	15	2802	0	0	2014-06-06 2014-04.1	2014-06-06 16:55:51.4	A	POM 2B	SAH
149	2014-06-06 16:55:51.4	2014-06-07 02:27:38.9	AP304-34	15	2746	0	0	2014-06-06 2014-05.1	2014-06-07 02:27:38.9	A	POM 2A	ARI
149	2014-06-07 02:27:38.9	2014-06-08 08:37:27.8	AP304-70	22	15081	0	0	2014-06-07 2014-09.0	2014-06-08 08:37:27.8	A	POM 2A	ARI

5/68 選択

2. タグ編集ページが表示されます。タグ内容を変更し[適用]をクリックしてください。(選択したセッションに共通のタグが適用されます)

編集 5 作業集計

タグ設定

タグ Machine	<変更なし>	Pin	削除
タグ Material	<変更なし>	Pin	削除
タグ Operator	<変更なし>	Pin	削除

生産数設定

カウントA
 カウントB
 書込値 0

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

タグの削除方法

1. データ管理ページ内のセッション一覧から、セッションを選択し右クリックし[編集]を選択してください。

Machine Monitoring [MieruzzoDB] - データ管理

セッション一覧

表示期間: 2014/02/01 ~ 2014/06/25

ログID	セッション	作業開始日時	作業番号	ログ数	カウントA	カウントB	目標値	開始時刻	終了時刻	Machine	Material	Oper
149	2014-05-28 10:51:56.2	2014-05-28 10:51:56.3	AP304-67	12	4948	0	0	2014-05-28 10:51:56.3	2014-05-28 11:29:34.3	A	PBT 1B	SAM
149	2014-05-28 11:29:34.3	2014-05-28 11:29:35.1	MY174-05	13	0	0	0	2014-05-28 11:29:34.4	2014-05-28 11:46:57.3	A	ABS 1B	SAM
149	2014-05-28 11:47:12.8	2014-05-28 11:47:12.8	MY174-05	35	13203	0	0	2014-05-28 11:47:12.8	2014-05-29 16:24:58.6	A	ABS 1B	SAM
149	2014-05-29 16:25:33.2	2014-05-29 16:25:33.2	AP304-22	11	5746	0	0	2014-05-29 16:25:33.2	2014-05-30 08:16:24.8	A	POM 2B	SAM
149	2014-05-30 08:17:13.3	2014-05-30 08:17:13.3	MY174-06	8	12518	0	0	2014-05-30 08:17:13.3	2014-05-31 12:04:31.6	A	POM 2B	SAM
149	2014-05-31 22:04:31.6	2014-05-31 22:04:34.1	MY174-06(1)	9	4702	0	0	2014-05-31 22:04:31.7	2014-06-01 12:12:06.6	A	POM 2B	ARIE
149	2014-06-01 12:12:06.6	2014-06-02 05:57:52.4	MY174-06(1)	13	3857	0	0	2014-06-01 12:12:06.7	2014-06-02 05:57:52.4	A	POM 2B	ARIE
149	2014-06-02 05:57:52.4	2014-06-02 08:18:23.3	MY174-06(1)	7	0	0	0	2014-06-02 05:57:52.5	2014-06-02 08:18:23.3	A	POM 2B	ARIE
149	2014-06-02 08:18:23.3	2014-06-02 16:11:57.9	MY284-01	28	1839	0	0	2014-06-02 08:18:23.4	2014-06-02 16:11:57.9	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-02 16:11:57.9	2014-06-02 23:41:10.4	AP304-68	16	2157	0	0	2014-06-02 16:11:58.0	2014-06-02 23:41:10.4	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-02 23:41:10.4	2014-06-03 10:15:16.8	MY174-07	52	3110	0	0	2014-06-02 23:41:10.5	2014-06-03 10:15:16.8	A	POM 4A	ARIE
149	2014-06-03 10:15:55.6	2014-06-03 10:15:55.6	AP304-36	16	12167	0	0	2014-06-03 10:15:55.6	2014-06-04 14:02:19.0	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-04 14:02:36.8	2014-06-04 14:02:36.8	AP304-36	6	21359	0	0	2014-06-04 14:02:36.8	2014-06-05 13:15:49.0	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-05 13:16:15.4	2014-06-05 13:16:15.4	AP304-36	3	21359	0	0	2014-06-05 13:16:15.5	2014-06-05 13:48:09.8	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-05 13:48:09.8	2014-06-05 14:39:19.3	AP304-36	7	0	0	0	2014-06-05 13:48:09.9	2014-06-05 15:14:36.0	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-05 15:14:36.0	2014-06-05 15:14:37.6	AP304-36	4	0	0	0	2014-06-05 15:14:36.1	2014-06-05 15:14:57.1	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-05 17:02:18.4	2014-06-05 17:02:20.3	MY284-04	15	3058	0	0	2014-06-05 17:02:18.5	2014-06-06 08:32:38.3	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-06 08:33:15.6	2014-06-06 08:33:15.6	MY214-12	17	1	0	0	2014-06-06 08:33:15.6	2014-06-06 08:47:28.5	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-06 08:47:28.5	2014-06-06 08:47:30.5	MY214-12	9	1	0	0	2014-06-06 08:47:28.6	2014-06-06 08:49:41.3	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-06 08:49:41.3	2014-06-06 08:49:44.4	MY214-12	15	2802	0	0	2014-06-06 08:49:41.4	2014-06-06 16:55:51.4	A	POM 2B	SAM
149	2014-06-06 16:55:51.4	2014-06-06 16:55:53.2	AP304-34	15	2746	0	0	2014-06-06 16:55:51.5	2014-06-07 02:27:38.9	A	POM 2A	SAM
149	2014-06-07 02:27:38.9	2014-06-07 02:27:39.8	AP304-70	22	15081	0	0	2014-06-07 02:27:39.0	2014-06-08 08:37:27.8	A	POM 2A	ARIE

2. 削除したいタグ項目の[削除]をクリックしてください。その後[適用]をクリックしてください。

編集 MY174-06(1)

タグ設定

タグ: Machine [Pin] [削除]

タグ: 作業番号 MY174-06(1) [Pin] [削除]

生産数設定

カウントA

カウントB

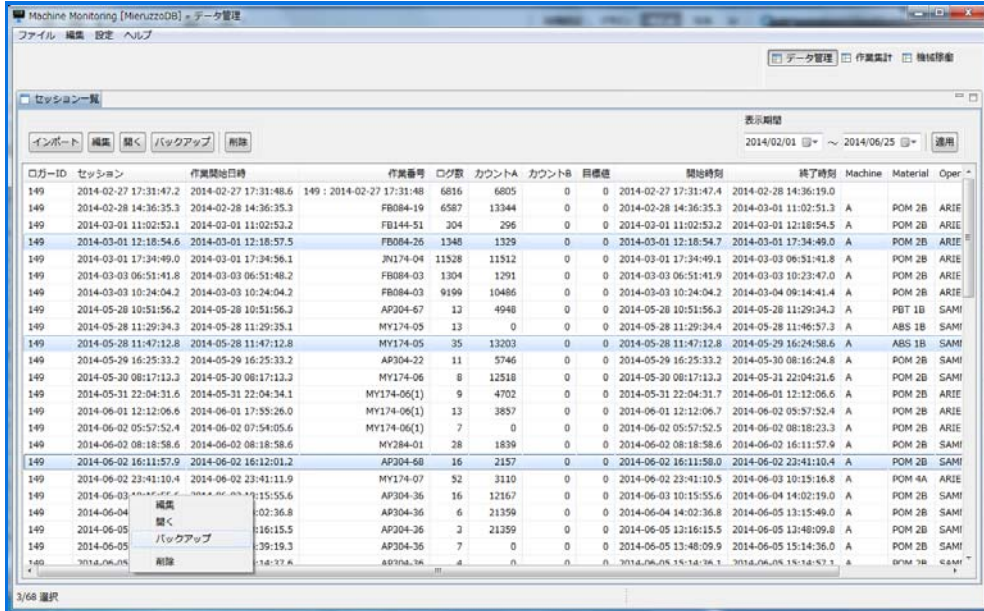
目標値 3857

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

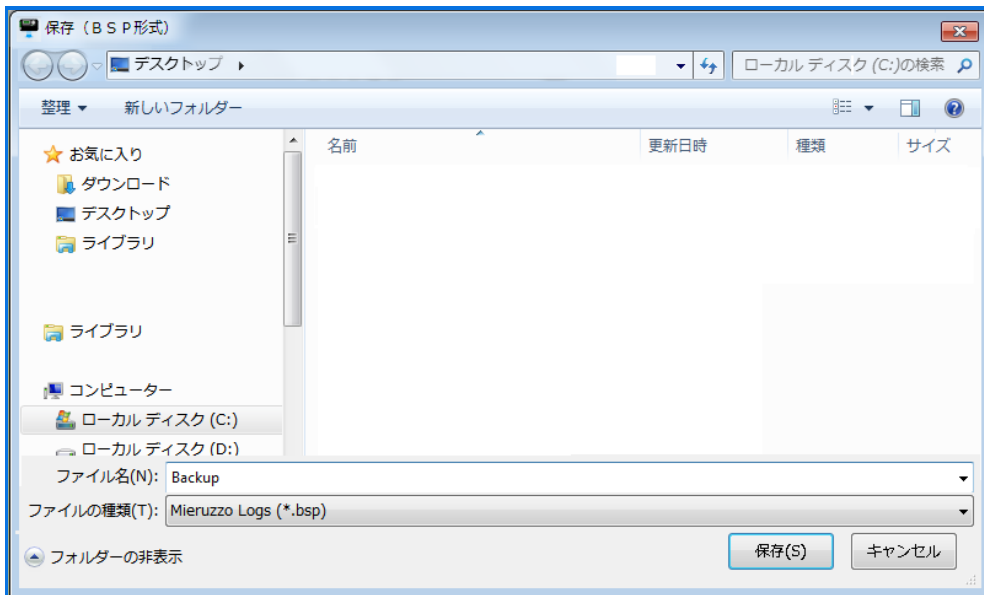
バックアップ方法

セッションデータのバックアップデータを作成します。バックアップデータにはタグ付された情報も併せて保存します。

1. データ管理ページ内のセッション一覧から、セッションを選択(単一もしくは複数)し右クリックし[バックアップ]を選択してください。



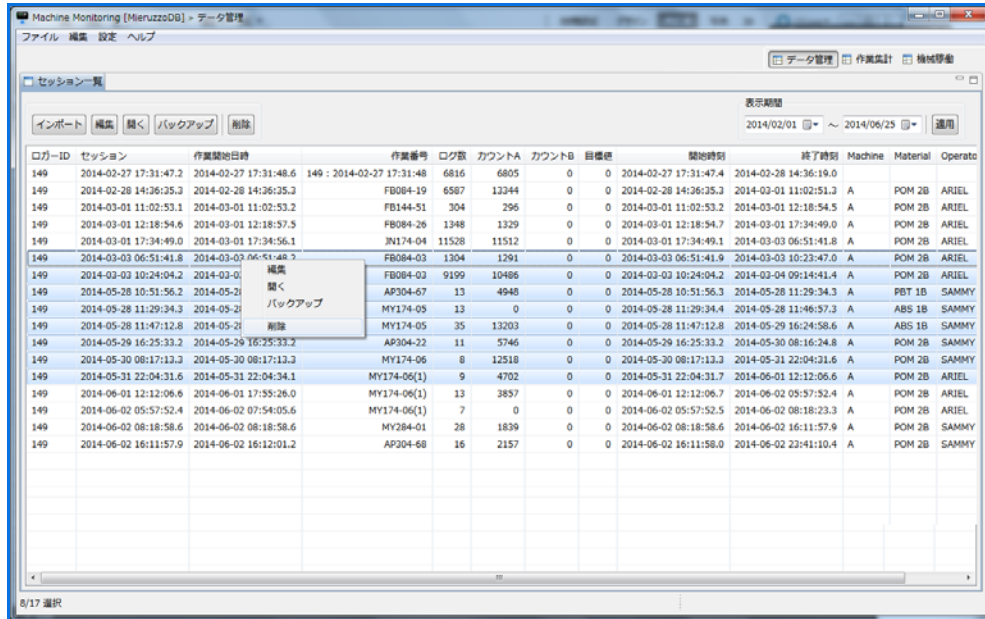
2. 任意のファイル名を入力し保存してください。(.bspファイルで保存します)



PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

セッションの削除方法

1. 削除したい単一もしくは複数のセッションを選択し、右クリックをして[削除]を選択してください。



Machine Monitoring [MieruzzoDB] - データ管理

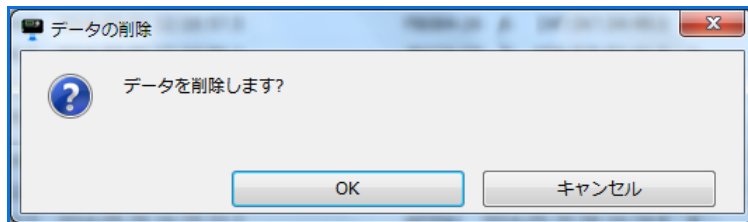
セッション一覧

表示期間: 2014/02/01 ~ 2014/06/25

ログID	セッション	作業開始日時	作業番号	ログ数	カウントA	カウントB	目標値	開始時刻	終了時刻	Machine	Material	Operato
149	2014-02-27 17:31:47.2	2014-02-27 17:31:48.6	149 : 2014-02-27 17:31:48	6816	6805	0	0	2014-02-27 17:31:47.4	2014-02-28 14:36:19.0			
149	2014-02-28 14:36:35.3	2014-02-28 14:36:35.3	FB084-19	6587	12344	0	0	2014-02-28 14:36:35.3	2014-03-01 11:02:51.3	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-03-01 11:02:53.1	2014-03-01 11:02:53.2	FB144-51	304	296	0	0	2014-03-01 11:02:53.2	2014-03-01 12:18:54.5	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-03-01 12:18:54.6	2014-03-01 12:18:57.5	FB084-26	1348	1329	0	0	2014-03-01 12:18:54.7	2014-03-01 17:34:49.0	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-03-01 17:34:49.0	2014-03-01 17:34:56.1	JN174-04	11528	11512	0	0	2014-03-01 17:34:49.1	2014-03-03 06:51:41.8	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-03-03 06:51:41.8	2014-03-03 06:51:48.3	FB084-03	1304	1291	0	0	2014-03-03 06:51:41.9	2014-03-03 10:23:47.0	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-03-03 10:24:04.2	2014-03-03 10:24:04.2	FB084-03	9199	10486	0	0	2014-03-03 10:24:04.2	2014-03-04 09:14:41.4	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-05-28 10:51:56.2	2014-05-28 10:51:56.2	AP304-67	13	4948	0	0	2014-05-28 10:51:56.3	2014-05-28 11:29:34.3	A	PBT 1B	SAMMY
149	2014-05-28 11:29:34.3	2014-05-28 11:29:34.3	MY174-05	13	0	0	0	2014-05-28 11:29:34.4	2014-05-28 11:46:57.3	A	ABS 1B	SAMMY
149	2014-05-28 11:47:12.8	2014-05-28 11:47:12.8	MY174-05	35	13203	0	0	2014-05-28 11:47:12.8	2014-05-29 16:24:58.6	A	ABS 1B	SAMMY
149	2014-05-29 16:25:33.2	2014-05-29 16:25:33.2	AP304-22	11	5746	0	0	2014-05-29 16:25:33.2	2014-05-30 08:16:24.8	A	POM 2B	SAMMY
149	2014-05-30 08:17:13.3	2014-05-30 08:17:13.3	MY174-06	8	12518	0	0	2014-05-30 08:17:13.3	2014-05-31 22:04:31.6	A	POM 2B	SAMMY
149	2014-05-31 22:04:31.6	2014-05-31 22:04:31.6	MY174-06(1)	9	4702	0	0	2014-05-31 22:04:31.7	2014-06-01 12:12:06.6	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-06-01 12:12:06.6	2014-06-01 17:55:26.0	MY174-06(1)	13	3857	0	0	2014-06-01 12:12:06.7	2014-06-02 05:57:52.4	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-06-02 05:57:52.4	2014-06-02 07:54:05.6	MY174-06(1)	7	0	0	0	2014-06-02 05:57:52.5	2014-06-02 08:18:23.3	A	POM 2B	ARIEL
149	2014-06-02 08:18:58.6	2014-06-02 08:18:58.6	MY284-01	28	1839	0	0	2014-06-02 08:18:58.6	2014-06-02 16:11:57.9	A	POM 2B	SAMMY
149	2014-06-02 16:11:57.9	2014-06-02 16:12:01.2	AP304-68	16	2157	0	0	2014-06-02 16:11:58.0	2014-06-02 23:41:10.4	A	POM 2B	SAMMY

8/17 選択

2. 削除を実行する場合は、[はい]をクリックしてください。



PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

サマリー（作業集計） —集計方法—

作業集計ページ内の項目[サマリー]では、日付やタグのフィルターによって抽出したデータの集計を行います。

1. フィルターの作業開始日時を設定してください。

The screenshot shows the 'Summary' page of the production monitoring software. The main table displays aggregated data for 45 sessions. The filter panel on the right is configured with the start date '2014/06/01' and the month '2014年6月'. The status bar at the bottom indicates '45のセッションが見つかりました。' (45 sessions found).

項目	総合計
作業時間	355.44 時間
生産時間*	333.86 時間
停止時間	21.69 時間
生産比率	93.93 %
停止比率	6.10 %
生産数	132215 個
時間/生産数	9.68 秒/個
停止回数	94 回
MTBF	3.51 時間
Port 3 累積時間	19.71 時間
Port 4 累積時間	2.67 時間
Port 5 累積時間	0.50 時間
Port 6 累積時間	0.21 時間
Port 3 回数	51 回
Port 4 回数	33 回
Port 5 回数	3 回
Port 6 回数	75 回
カウントA	132215
カウントB	0
除外作業数	0

2. 次に任意で関連付けたタグを使用して、抽出したいデータを選択します。フィルターの設定が完了したら[適用]をクリックしてください。

This screenshot shows the same summary page, but the filter panel is expanded to show tag selection. The 'Parts Code' dropdown menu is open, listing various codes such as 'ABS 1B', 'PA 1A', 'POM 2A', etc. The status bar now shows '21のセッションが見つかりました。' (21 sessions found).

2. 抽出されたセッション（作業情報）が一覧されます。集計したいデータにチェックを付けてください。

開始時刻	作業番号	作業時間 (時間)	生産時間* (時間)	生産比率 (%)	生産数 (個)	時間/生産数 (秒/個)	停止回数 (回)	MTBF (時間)	Port 2 (時間)	Port 4 (時間)	Port 5 (時間)
2014-02-27 17:31:48.6	149 : 2014-02-27 17:31:48	21.08	20.44	96.99	6805	11.15	2	6.81	0.68	0.00	0.00
2014-02-28 14:24:58.2	IN244-14	18.03	17.49	97.01	5975	10.86	1	8.74	0.25	0.23	0.00
2014-02-28 14:26:15.3	FB084-19	20.44	19.88	96.28	11244	9.51	1	8.84	0.11	0.21	0.00
2014-03-01 08:26:35.2	IN174-08	4.31	2.70	59.72	311	31.79	4	0.54	0.95	0.39	0.00
2014-03-01 11:02:53.2	FB144-51	1.27	0.91	71.44	296	15.41	1	0.45	0.45	0.03	0.00
2014-03-01 12:18:37.5	FB084-26	5.26	4.89	89.14	1329	14.26	2	1.56	0.68	0.04	0.00
2014-03-01 12:18:32.7	FB144-18	94.74	7.22	36.17	832	109.09	11	0.80	0.88	0.70	0.00
合計											
5	93.15	46.22	92.18	14916	12.10	10	4.20	1.01	0.68	0.68	0.00
3	65.18	36.41	41.36	14166	16.31	12	3.07	0.99	0.63	0.63	0.00

3. 集計情報を表示します。集計項目内容は下記の通りです。

作業時間	Port8の入力がONになっている時間	時間/生産数	作業時間/生産数
生産時間	作業時間内のPort2の入力がONになっている時間	停止回数	生産時間が開始されてから、Port2がOFFになった回数
停止時間	作業時間内のPort2の入力がOFFになっている時間	MTBF	生産時間内の平均停止間隔
生産比率	生産時間/作業時間	Port3~6累積時間	Port3~6の入力がONした総時間
停止比率	停止時間/作業時間	Port3~6回数	Port3~6の入力がONした回数
生産数	データ管理ページ内にある項目[編集]内で設定した「生産数設定」の値	カウンタA/B	カウンタA/Bに入力された回数

作業情報

抽出されたデータの詳細内容を確認した場合は、データを選択し右クリックし[作業情報]を選択してください。作業情報ページにリンクします。

エクスポートの方法

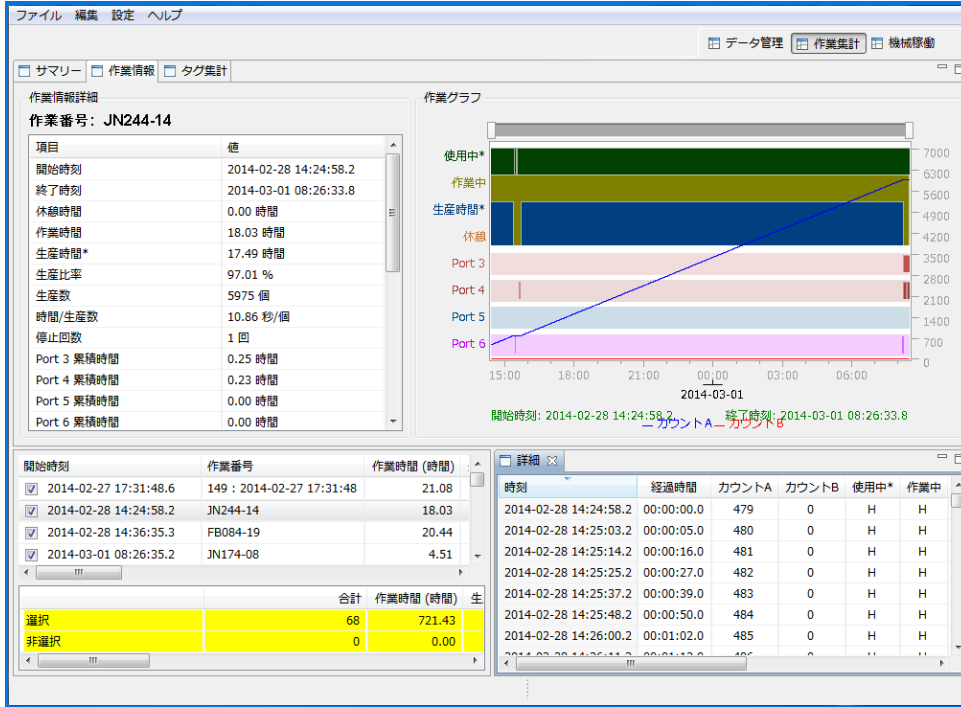
1. 集計した内容をエクスポートする場合は、[エクスポート方法](#)を参照ください

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

作業情報(作業集計)

[サマリー]で抽出されたデータの作業別データの詳細情報を確認できます。

1. 表示内容は、作業情報のタイムスタンプデータ。タイムスタンプデータを基に各ポートの状態をグラフで表示します。グラフにより、その作業はどんな状態だったのか一目で判断出来ます。



エクスポートの方法

1. 集計した内容をエクスポートする場合は、[エクスポート方法](#)を参照ください

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

タグ集計(作業集計)

[サマリー]で抽出されたデータをタグ付された情報で集計する事が出来ます。

1. フィルター項目にて集計したいタグ項目を選択してください。選択されたタグ毎に、作業時間や生産時間などを集計します。

The screenshot displays the '作業集計' (Tag Summary) screen. The filter panel on the right shows the following settings:

- 作業開始日時: 2014/06/01 ~ 2014/06/30
- タグ: 作業番号 (すべて), 装置ラベル (すべて), Machine (A), Material (すべて), Operator (すべて), Parts Code (すべて)

The main data table shows the following columns: 開始時刻, 作業番号, 作業時間 (時...), 生産時間* (時...), 生産比率..., 生産数 (...), 時間/生産数 (秒/個), 停止回数 (...), MTBF (時...), Port 3 (...).

開始時刻	作業番号	作業時間 (時...)	生産時間* (時...)	生産比率...	生産数 (...)	時間/生産数 (秒/個)	停止回数 (...)	MTBF (時...)	Port 3 (...)
2014-06-01 17:55:26.0	MY174-06(1)	12.04	11.62	96.55	3857	11.24	1	5.81	0.02
2014-06-02 07:54:05.6	MY174-06(1)	0.40	0.00	0.00	0	0.00	0	NA	0.40
2014-06-02 08:18:58.6	MY284-01	7.88	7.03	89.19	1839	15.43	2	2.34	0.89
2014-06-02 16:12:01.2	AP304-68	7.49	7.20	96.20	2157	12.49	1	3.60	0.37
2014-06-02 23:41:11.9	MY174-07	10.57	9.81	92.84	3110	12.23	5	1.64	0.78

The summary table at the bottom shows the following data:

合計	作業時間 (時...)	生産時間* (時...)	生産比率...	生産数 (...)	時間/生産数 (秒/個)	停止回数 (...)	MTBF (時...)	Port 3 (...)	
選択	21	175.52	164.74	93.86	97735	6.47	19	8.24	10.71
非選択	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0	NA	0.00

エクスポートの方法

1. 集計した内容をエクスポートする場合は、[エクスポート方法](#)を参照ください

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

稼働サマリー(稼働)

作業別のデータを暦で集計する事が出来ます。

集計内容は、下記の通りです。

カレンダー時間	暦の総時間
使用時間	暦の上で、本来作業されるべき時間 (Port1がONしている時間)
作業時間	実際の作業時間 (Port8がONしている総時間)
生産時間	Port2がOFFしている総時間

●Port3～Port6の発生回数および時間

使用時間内	発生時間中の使用時間
作業時間内	発生時間中の作業時間
生産時間内	発生時間中の生産時間フィルター項目にて集計したいタグ項目を選択してください。選択されたタグにて、作業時間や生産時間などを集計します。

24時間単位

1日に限定して集計したデータを、グラフ表示させます。

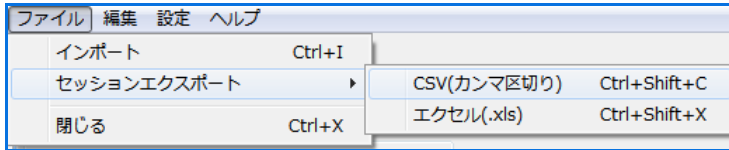
エクスポートの方法

1. 集計した内容をエクスポートする場合は、 [エクスポート方法](#)を参照ください

PRODUCTION MONITORING SOFTWARE

エクスポートの方法

1. メニューバーの[ファイル]の中のセッションエクスポートの中から、ファイル形式を選択してください。



2. 保存する場所を選び、任意のファイル名を入力し[保存]をクリックしてください。

