

MCP-35 SERIES

プリセット電磁カウンタ

- 指示数設定は簡単な押ボタン式
- 耐振動・耐衝撃に強い堅牢な構造の製品です。
工作機械・繊維機械・印刷機械・各種自動機械等の生産数の制御、稼動回数の制御等にご利用いただけます。
- 加算式35型は0から1パルス毎に1カウントずつ加算し設定値に達すると出力します。
減算式35D型は設定数から1パルス毎に1カウントずつ減算し0に達すると出力します。



種類・形式

種類	形式	桁数	リセット方式	重量
加算形プリセットカウンタ	MCP-35	5	手動押ボタン式	880g

仕様

形式	MCP-35
電源電圧	AC100/200V 50/60Hz共用
許容電圧変動	±10%
消費電力	カウント：8.9～10.5VA (AC)
通電時間定格	カウント：短時間定格（連続通電5分以内）
計数方式	1パルス1カウント（通電時1/2カウント 休止時1/2カウント）
計数速度	15 Hz
パルス幅	33ms（メーク比1：1）
表示数字	加算形計数表示 4.3×2.5mm黒地白文字 設定表示3.0×1.6mm黒地黄文字 減算形4.5×4.0mm黒地白文字
出力	1C接点 AC 250V 5A 抵抗負荷
接続	ネジ端子
使用温度範囲	-5°C～+40°C（氷結しないこと）
使用湿度範囲	85% RH以下（結露しないこと）
耐電圧	AC1,500V 1分間
絶縁抵抗	20MΩ以上（DC500V メガー）
耐振動	耐久：16.7Hz, 複振幅4mm / 誤動作：10～55Hz, 複振幅0.5mm（JIS C4555に準ずる）
耐衝撃	耐久：300 m/s ² (30G) / 誤動作：50 m/s ² (5G)（JIS C4555に準ずる）
外観・色	パネル板（ダイキャスト） 7.5BG6/1.5

※ 連続通電したり短時間に反復リセットしますと焼損することがあります。リセットのON時間は0.5～1秒が適当です。
次のリセットまでの休止時間はON時間の20倍以上とってください。

■ 設定方法

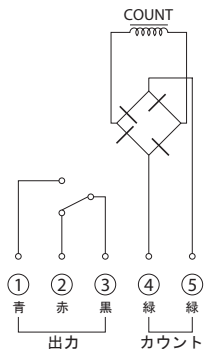
MCP-35

リセット時のカウント表示数（白色）の0と並んだ黄色小数字が設定数。

1. リセットボタン（R印）を押すと、カウント表示数（白色）が0揃います。
2. ロックボタン（黒色）を押すと設定ボタンのロックが解除されます。
3. ロックボタンを押したまま、各桁の設定ボタン（白色）を押しますと設定輪のみ移動しますから希望数値にセットします。
4. 全桁の設定を終わりましたら、ロックボタンを元に戻し、リセットボタンをもう一度押して、カウント表示数の0と設定数を確認します。

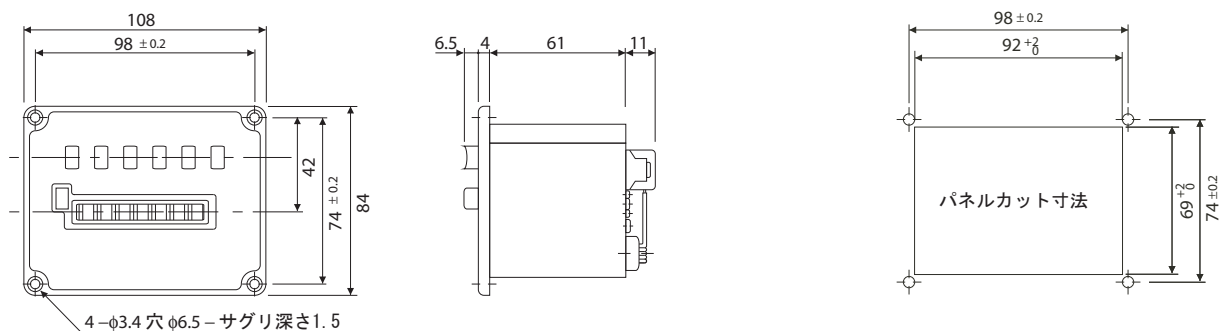
■ 接続方法

MCP-35



■ 外形寸法図

MCP-35



LINE ライン精機株式会社

本社・東京営業所 〒152-0001 東京都目黒区中央町2-37-7
TEL03-3716-5151(代) * FAX03-3710-4552
大阪営業所 〒550-0015 大阪市西区南堀江4-30-16
TEL06-6538-0365(代) * FAX06-6538-0315
URL: <http://www.line.co.jp>